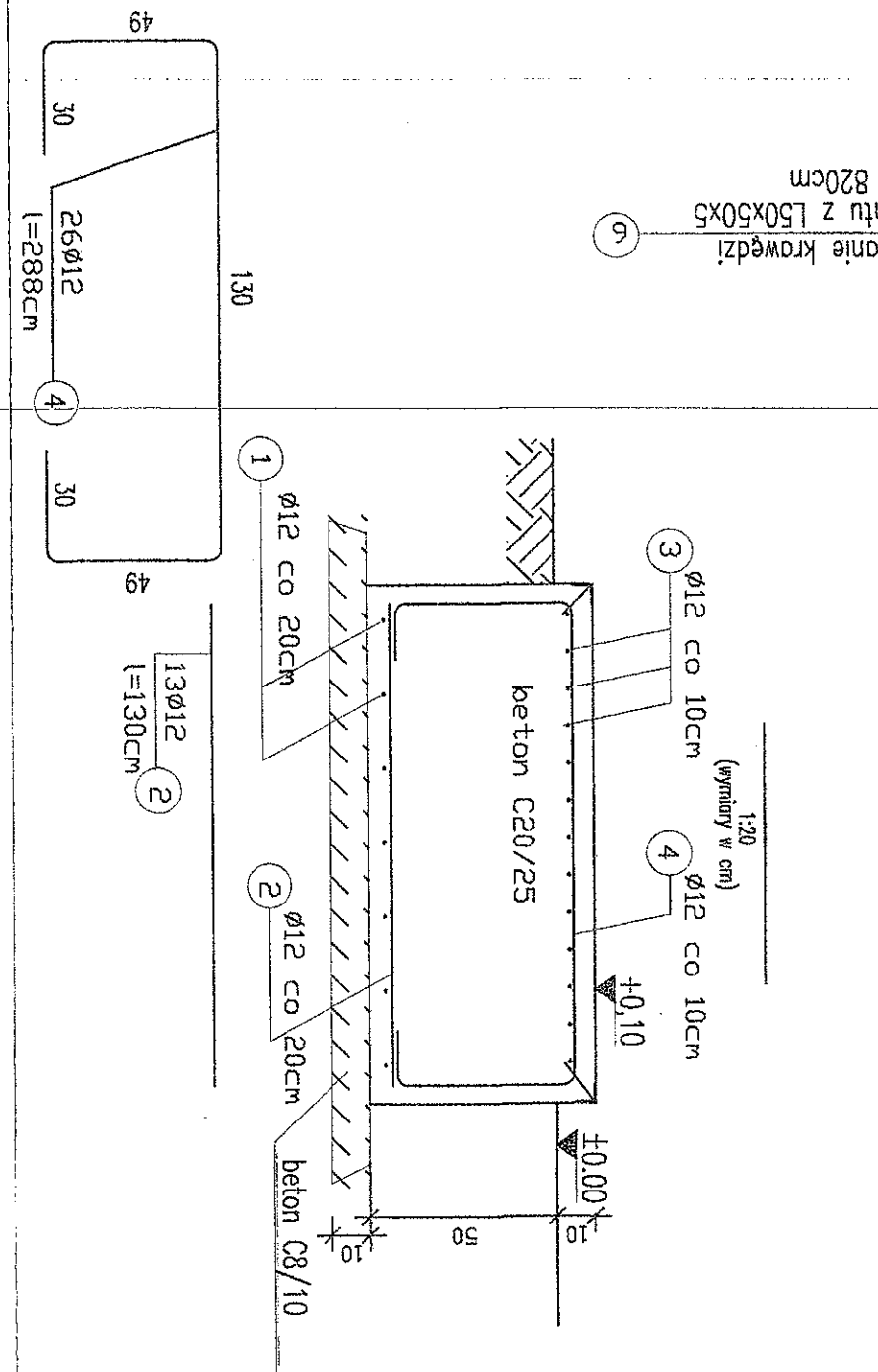
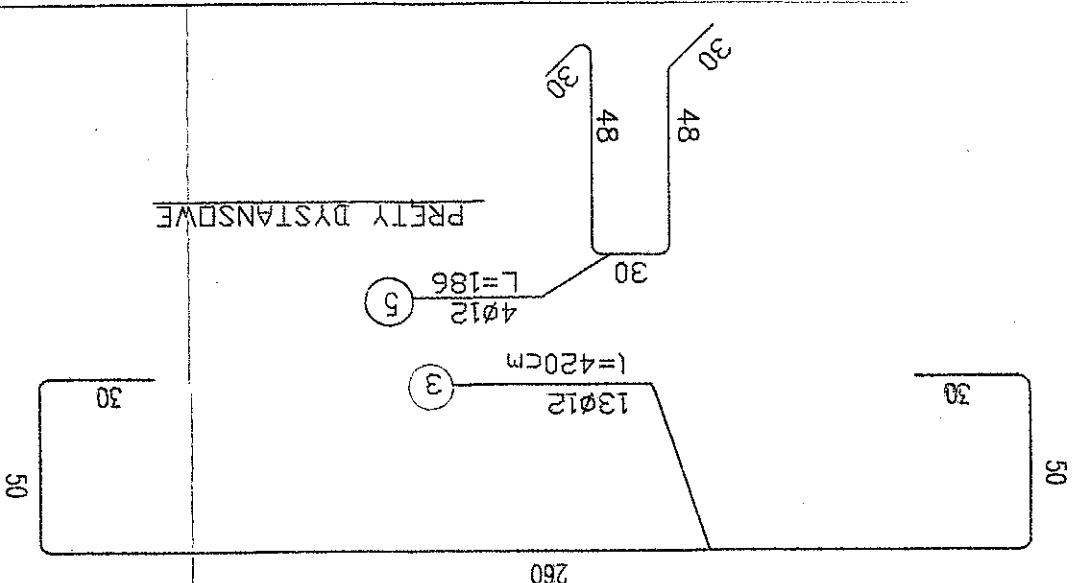


widok z góry 1:20



UWAGI:

1. Usytuowanie proj. fundamentu wg. PZT
2. Okucie krawędzi fundamentu z L50x50x5 mocować podczas betonowania za pomocą kotew stalowych z płaskowniką 40x6mm.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne-kątowników stalowych – poprzez ocynkowanie ogniowe

STAL PROFILOWA – S235JR
STAL ZBROJENIOWA – AIIIIN (RB500W)
BETON C25/30
WYKONAĆ – szt.1

lp	profil	długość cm	ilość szt.	długość m	masa jedn.	masa całk.	RAZEM		202,0
								kg	
1	12	260	7	18,20	0,888	16,2			
2	12	130	13	16,90	0,888	15,0			
3	12	420	13	54,60	0,888	48,5			
4	12	288	26	74,88	0,888	66,5			
5	12	186	15	27,90	0,888	24,8			
RAZEM							171,0		
6	L50x50x5	820	1	8,20	3,77	31,0			

WYKAZ STALI – dla 1 fundamentu

Jednostka projektowa: Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji		KOMAS.C.		91-455 Łódź, ul. Zurewite 35/35 telefon (42) 6830 04 84	
Obiekt:	Przebudowa i rozbudowa stacji uzdatniania wody w m. Kozice gm. Gostynin	Treść rys.:	Fundament pod agregat	Rodzaj proj.:	PAB
Projektował:	branża architektoniczna:	Upr. bud.	Podpis:	Data:	12.2022
Projekował:	branża budowlano-konstrukcyjna:	mgr inż. A. Sponiek	34/89/WŁ	Skala:	1:20
Sprawił:	branża budowlano-konstrukcyjna:	mgr inż. M. Talaśdy	LOD/1826/PWOK/12	Nr rys.:	K-3