

ZBIORNIKI RETENCYJNE

1. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA.

Zbiornik retencyjny (jednokomorowy) przeznaczony jest do magazynowania wody pitnej, pozwalające na wyrównanie okresowych niedoborów wody, w przypadku zwiększonego jej zapotrzebowania, przekraczającego wydajność studni. Zbiornik retencyjny stanowi jednocześnie zapasowe zabezpieczenie w wodę z przeznaczeniem do celów przeciwpożarowych.

2. KONSTRUKCJA ZBIORNIKA.

Zbiornik wykonany z stali węglowej w postaci walca, zamkniętego od dołu dennicą płaską, a od góry stożkowym dachem. Składa się on z segmentów zwiniętych z blachy połączonych ze sobą pierścieniami, które jednocześnie spełniają rolę usztywnienia zbiornika. W dachu znajduje się komin wentylacyjny oraz właz, rewizyjny zbiornika, z zewnątrz oraz wewnątrz zamocowana jest drabina, umożliwiającą bezpieczne wejście do wnętrza zbiornika. Na życzenie klienta zbiornik można wyposażyć w dodatkowy właz dolny usytuowany w dolnej części płaszcza. Wszystkie króćce przyłączeniowe znajdują się w dnie zbiornika, co wymaga uwzględnienia przy projektowaniu i wykonywaniu fundamentu: - króciec ssania; - króciec spustu; - króciec przelewu; - króciec tłoczenia.

3. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE I OCIEPLENIE.

Zbiornik retencyjny wykonany ze stali węglowej zostanie zabezpieczony antykorozyjnie wewnątrz farbą „BRANTHO-KORRUX” z atestem PZH na kontakt z wodą pitną na zewnątrz farbą podkładową i nawierzchniową. Izolacja termiczna wykonana po stronie zewnętrznej płaszcza z wełny mineralnej o grubości $g=100\text{mm}$, izolowane jest także zadaszenie oraz właz na dachu jak i właz rewizyjny dolny. Izolacja zabezpieczona płaszczem z blachy trapezowej ocynkowanej lub blachy trapezowej ocynkowanej powlekanej.

4. TRANSPORT I POSADOWIENIE ZBIORNIKA

Ze względu na pojemność zbiornika retencyjnego oraz odległości od miejsca jego eksploatacji zbiorniki dostarczane są w całości. Zbiorniki przewożone są od producenta na miejsce eksploatacji specjalistycznym transportem do przemieszczania ładunków ponadgabarytowych, transport zapewnia producent na zlecenie zamawiającego i za dodatkową opłatą.

Zbiornik powinien być posadowiony na fundamencie wykonanym przez inwestora, wg. dokumentacji projektowej lub wytycznych podanych przez producenta. Izolacja termiczna i płaszcz zewnętrzny montowane są na miejscu eksploatacji, po ustawieniu zbiornika na fundamencie.

Zbiorniki o gabarytach większych, których przewóz transportem ponadgabarytowym nie jest możliwy wykonywane są bezpośrednio na budowie.

mgr inż. Bartłomiej Kozłowski
upr. bud. nr LOD/1541/PWOS/10
do projektowania i nadzoru robót budowlanych
w szczególności w zakresie i urządzeń sanitarnych

O F E R U J E M Y: ✓ wykonawstwo specjalistycznych obiektów inżynierskich branży ochrony środowiska: ✓ oczyszczalnie ścieków, stacje uzdatniania wody; ✓ produkcja zbiorników stalowych;



5. WYMIARY ZBIORNIKA (przykłady).

Typ	Wymiar	Pojemność nom. [m ³]	Dn	H	h1	h2	d1	Masa ~[kg]
			mm					
ZRV	50	50	4500	4800	3500	1500	4800	4000
ZRV	75	75	4500	6100	5000	1500	4800	5000
ZRV	100	100	4500	7800	6500	1500	4800	6000
ZRV	125	125	4500	9300	8000	1500	4800	7500
ZRV	150	150	4500	10800	9500	1500	4800	9000
ZRV	200	200	4600	13800	12500	1500	4910	11000

Wymiary podano w mm.

6. KRÓCCE ZBIORNIKA RETENCYJNEGO (przykłady).

Typ	Króciec	odpływu K1	dopływu K2	spustowy K3	przelewu K4	wentylacyjny K5	włazu K6
ZRV	50	100	100	100	100	800	600
ZRV	75	100	100	100	100	800	600
ZRV	100	100	100	100	100	800	600
ZRV	125	100	100	150	150	800	600
ZRV	150	150	100	100	100	800	600
ZRV	200	150	100	150	150	800	600

Możliwość dostosowania wielkości, ilości, rozmieszczenia króćców wg. indywidualnych potrzeb Zamawiającego.

Producent dopuszcza wykonanie zbiornika o innych gabarytach wg indywidualnych zamówień.

Rysunek wytycznych fundamentu służy jedynie opracowaniu projektu konstrukcyjnego fundamentu zbiornika i każdorazowo wymaga pozwolenia na budowę.

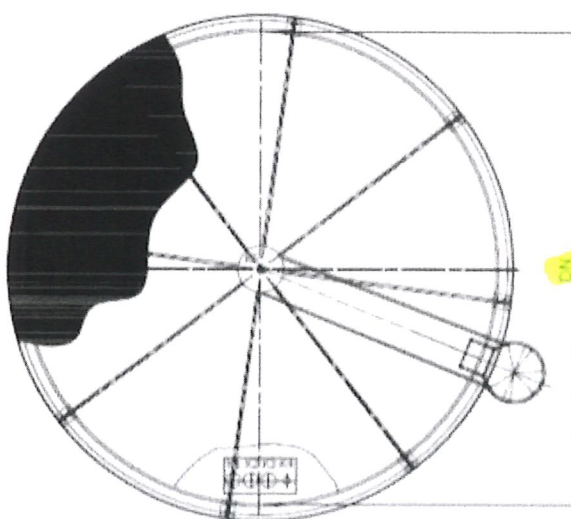
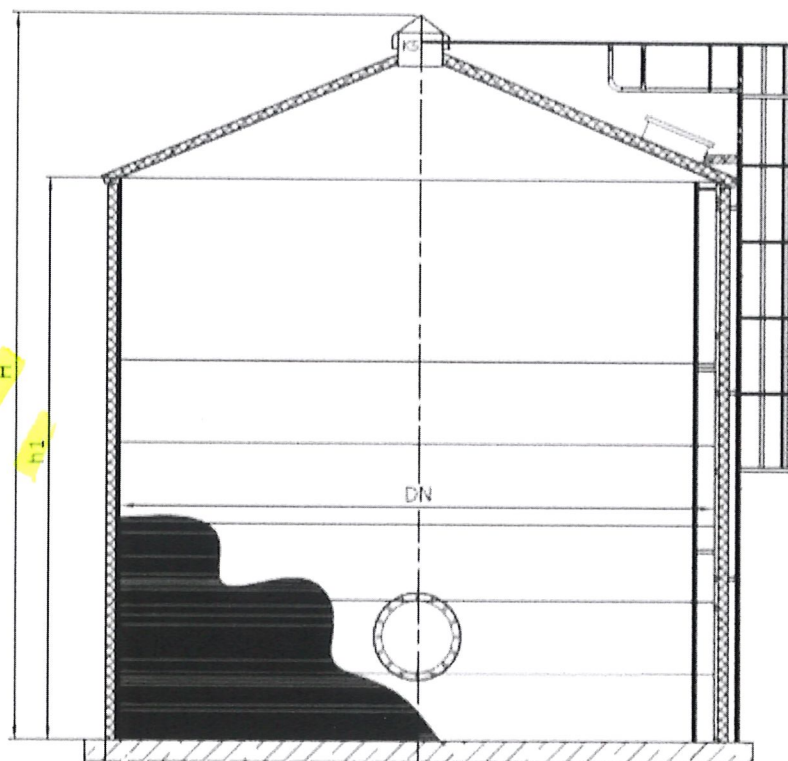
Zbiornik retencyjny wykonany ze stali węglowej.

Właz rewizyjny dolny wykonywany na życzenie klienta.

mgr inż. Bartłomiej Kozłowski
upr. bud. nr LOD/1541/PWOS/10
do projektowania i nadzoru robót budowlanych
w specjalności sanit. i urządzeń sanitarnych

O F E R U J E M Y: ✓ wykonawstwo specjalistycznych obiektów inżynierskich branży ochrony środowiska; ✓ oczyszczalnie ścieków, stacje uzdatniania wody; ✓ produkcja zbiorników stalowych;





mgr inż. Bartłomiej Kozłowski
upr. bud. nr. 0001/1941/PWOS/10
do projektowania i nadzoru nad robotami budowlanymi
w specjalności: instalacje i urządzenia sanitarne

O F E R U J E M Y: ✓ wykonawstwo specjalistycznych obiektów inżynierskich branży ochrony środowiska: ✓ oczyszczalnie ścieków, stacje uzdatniania wody; ✓ produkcja zbiorników stalowych;



ISO 9001:2008

