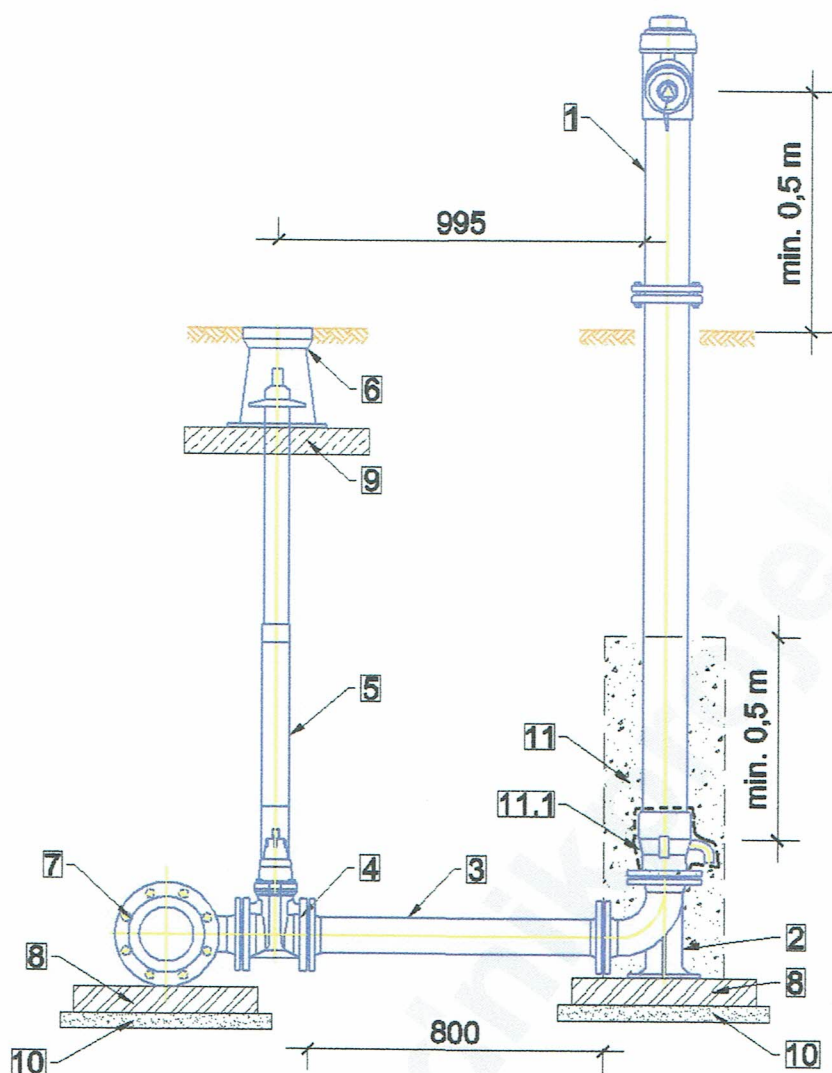
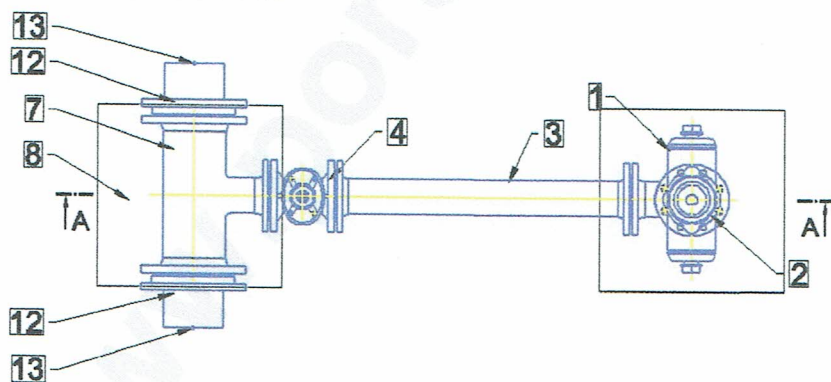


## SCHEMAT ZABUDOWY HYDRANTU NADZIEMNEGO

**PRZEKRÓJ A-A**



## WIDOK Z GÓRY



**PROJEKTANT**  
Inż. Henryka Kamińska upr. 100/85  
za zgodność z oryginałem

1. Hydrant nadziemny DN80 PN16 zabezpieczony w przypadku złamania, zgodny z PN-EN 14384.
- 1.1 Hydrant podziemny DN80 PN16 zabezpieczony w przypadku złamania, zgodny z PN-EN 14339.
2. Kolano stopowe żeliwne kołnierzowe DN80.
3. Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=800mm.
- 3.1 Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=200mm.
4. Zasuwa z żeliwa sferoidalnego DN80 z miękkim uszczelnieniem klina.
5. Obudowa teleskopowa z wrzecionem.
6. Skrzynka uliczna żeliwna do zasuwy DN80.
- 6.1 Skrzynka uliczna żeliwna do hydrantu podziemnego DN80.
7. Trójnik redukcyjny kołnierzowy żeliwny DN150/DN80.
8. Płyta chodnikowa 500x500x70mm.
9. Płyta betonowa zbrojona pod skrzynki do zasuwy.
- 9.1 Płyta betonowa zbrojona pod skrzynie do hydrantów.
- 9.2 Opaska betonowa.
10. Podbudowa z betonu chudego.
11. Obsypka żwirowa 2-16mm z zagęszczeniem.
- 11.1 Obudowa odwodnienia hydrantu filtrem z geowłókniny 200mm/m2.
12. Tuleja kołnierzowa PE160/DN150 z luźnym kołnierzem stalowym DN150 (alternatywnie łącznik rurowo-kołnierzowy)
13. Połączenie zgrzewane doczołowo z istn. siecią PE100 Dz160 PN10

**UWAGA!**

1. Wszystkie kształtki i armatura z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczone zewnętrznie i wewnętrznie metodą proszkową powłoką epoksydową o grubości min. 250  $\mu\text{m}$ .
2. Hydrant malowany proszkowo koloru czerwonego RAL 3000.
3. Między kształtki a blok oporowy należy włożyć folie PVC gr. 2mm.